

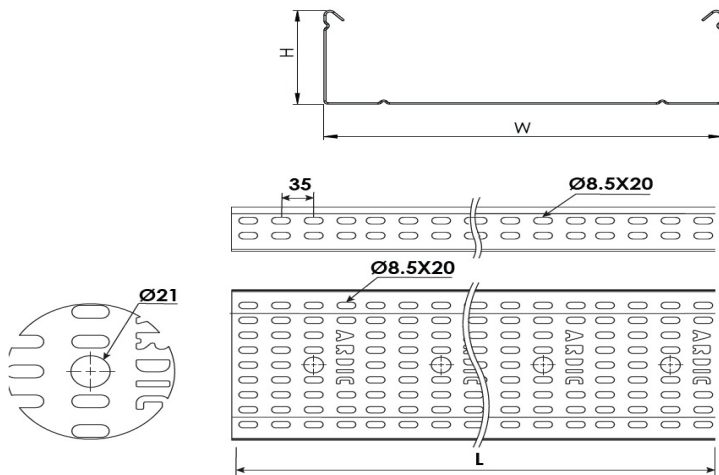
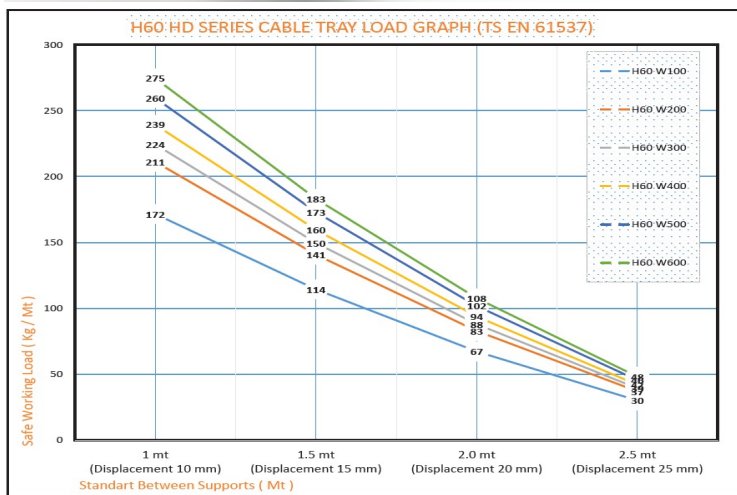
## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА



| ВИД ТОВАРА                 | КОД   | СТАНДАРТ               |
|----------------------------|-------|------------------------|
| ГОРЯЧИЙ ЦИНК               | HDG   | EN ISO 1461 / EN 61537 |
| СЕНДЗИМИР                  | PG    | EN 10346               |
| ЭЛЕКТРО ОЦИНКОВКА          | EG    | TS 149                 |
| НЕРЖАВЕЙКА 304             | SS304 | AISI 304               |
| НЕРЖАВЕЙКА 316             | SS316 | AISI 316               |
| Электростатическая окраска | EPC   | РАЛ коды               |

| Параметр<br>(наименование показателя)                                                   | Норма                                               | Факт          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------|
| Внешний вид                                                                             | Соответствие EN 61537 European standards & ISO 1461 | соответствует |
| Соединение прямых секций лотков/компонентов системы                                     | Соответствие EN 61537 European standards & ISO 1461 | соответствует |
| Комплектность                                                                           | Соответствие EN 61537 European standards & ISO 1461 | соответствует |
| Маркировка                                                                              | Соответствие EN 61537 European standards & ISO 1461 | соответствует |
| Упаковка                                                                                | Соответствие EN 61537 European standards & ISO 1461 | соответствует |
| Отсутствие острых кромок и заусенцев                                                    | Соответствие EN 61537 European standards & ISO 1461 | соответствует |
| Закключение: Продукция соответствует требованиям EN 61537 European Standards & ISO 1461 |                                                     |               |

### Характеристики



### Ağır Hizmet Kablo Kanalı W80mm H60mm T1mm L:3000 HDG

#### Размеры

| Ширина | Высота | Толщина | Покрывтие | Перфорация      |
|--------|--------|---------|-----------|-----------------|
| 80mm   | 60mm   | 1,0mm   | Гор. Цинк | Перфорированный |

# Общая информация

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Рекомендуемые условия хранения и обращения с системами кабельного менеджмента.                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Следует избегать хранения и транспортировки во влажных или сырых условиях. Для всех металлических компонентов требуется сухая среда. Необходимо обеспечивать постоянный приток воздуха.                                                                                                                                                        |
| Храните все компоненты вдали от риска механических повреждений и физических ударов. Желательно хранить все изделия в оригинальной упаковке; настоятельно рекомендуется размещать их на поддонах или в картонных коробках. Грузы укладываются на поддоны и оборачиваются стрейч-плёнкой с надежной фиксацией ПВХ-лентами в экспортной упаковке. |
| Компоненты системы не должны использоваться в качестве прохода или опорной конструкции для людей, поскольку такое использование может снизить эксплуатационные характеристики компонентов, а также привести к травмам персонала и повреждению всей электрической системы.                                                                      |
| Все детали должны быть проверены на наличие заусенцев или неровностей, которые могут повредить кабели, оборудование или травмировать персонал. При переноске и монтаже кабельных лотков или лестниц необходимо использовать защитные перчатки и каски.                                                                                         |
| В случае обнаружения каких-либо повреждений компонентов системы необходимо немедленно принять соответствующие меры предосторожности.                                                                                                                                                                                                           |
| Монтаж кабельных лотков должен выполняться квалифицированным персоналом.                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Графики нагрузочной способности должны учитываться при проектировании и монтаже электрических систем.                                                                                                                                                                                                                                          |

## Антикоррозийная защита

Коррозионная среда на объекте должна быть изучена перед выбором материала и вариантов отделки. Учитывая приведённые ниже данные, правильный выбор увеличит срок службы системы кабельных лотков и обеспечит безопасное и экономичное использование. Рекомендуется использовать предварительно оцинкованное покрытие для сухих и внутренних помещений, в то время как для влажных и наружных условий следует применять горячее оцинкование.

## Классификация окружающей среды

| Категория коррозии                | Потеря толщины, мкм / год | Типичная среда                                                    |                                                                                                      |
|-----------------------------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                   |                           | На открытом воздухе                                               | Внутри помещения                                                                                     |
| C1 Незначительный                 | >0,1                      | -                                                                 | Отопляемые здания (офисы, школы, магазины и т. д.)                                                   |
| C2 Слабый                         | >0,1 до 0,7               | Небольшое загрязнение, как в сельской местности.                  | Неотапливаемые здания с образованием конденсата, такие как склады, стадионы.                         |
| C3 Умеренный                      | >0,1 до 2,1               | Городские и промышленные районы со средним уровнем загрязнения.   | Производственные предприятия с высокой влажностью, такие как прачечные, пивоварни и молочные заводы. |
| C4 Сильный                        | >0,1 до 4,2               | Промышленные районы и побережья с умеренным воздействием соли.    | Химические заводы, плавательные бассейны.                                                            |
| C5-I Очень сильный (промышленный) | >0,1 до 8,2               | Промышленная среда с высокой влажностью и агрессивной атмосферой. | Здания или участки с практически постоянным образованием конденсата и загрязнением.                  |
| C5-M Очень сильный (морской)      | >0,1 до 8,2               | Побережья и шельфовые районы с высоким воздействием соли.         | Здания или участки с практически постоянным образованием конденсата и загрязнением.                  |

Ardic Elektrik San. Ve Tic. Ltd. STI.